

FREIE WAHL DER PRESSWERKZEUGE,  
FÜR DREI ROHRTYPEN GEEIGNET.



## 3fit-Press SYSTEM

14 mm – 32 mm

**SANHA<sup>®</sup>**

[www.sanha.com](http://www.sanha.com)

# DAS **3fit-Press** SYSTEM.

## STARKE FLEXIBILITÄT BEI HOHER SICHERHEIT.

### ✓ Hohe Kombinierbarkeit!

Der **3fit-Press** Systemfitting ist kombinierbar mit

- **MultiFit®-Flex** Systemrohr von **SANHA®**
- **NiroSan®-Flex** Systemrohr von **SANHA®**
- Kunststoffummantelte Kupferrohre (zur Zeit in der Zertifizierung)  
z.B. Q-Tec, Cusmart, cuprotherm CTX

### ✓ Freie Wahl der Presswerkzeuge!

Geeignet sind alle Pressbacken für Kunststoffverbundrohre mit der Original TH-Kontur für die Abmessungen 14 mm, 16 mm, 20 mm, 26 mm und 32 mm oder U-Kontur für die Abmessungen 16 mm, 20 mm und 32 mm.

### ✓ Hohe Sicherheit durch Metalle!

Die **3fit-Press** Systemfittings sind aus entzinkungsresistentem Messing mit einer 0,8 mm dicken Presshülse aus Edelstahl. Dadurch besitzt die Pressverbindung eine hohe Belastbarkeit und Sicherheit.

### ✓ Immer klare Sicht!

Durch das Sichtfenster in der Presshülse ist sichergestellt, dass bei der Montage der richtige Sitz des Rohres sofort kontrolliert werden kann und somit eine sichere Verbindung gewährleistet ist.

### ✓ Umfangreiches Sortiment!

Umfangreiches Sortiment für:  
Trinkwasser, Heizung, Klimaanlage und Industrieanwendungen

### ✓ Keine Installation ohne Gewährleistung!

Bei der Verwendung von original Pressbacken mit TH- oder U-Kontur haftet **SANHA®** voll für die Dichtigkeit der Verbindung!

### ✓ Zertifizierung!

Das **3fit-Press** System ist durch den DVGW zertifiziert.



TH-Kontur

U-Kontur

# TECHNISCHE DATEN

## **3fit-Press Systemfittings aus Pressmessing (Serie 25000):**

- Hergestellt aus entzinkungsresistentem Messing nach DIN 50930, Teil 6
- Presshülse aus Edelstahl 1.4301
- Sichtfenster zur Kontrolle der Einstecktiefe des Rohres
- Zweifache, innere O-Ringabdichtung durch EPDM O-Ringe mit KTW-Zulassung

Kennzeichnung der **3fit-Press** Systemfittings:

Alle Original **3fit-Press** Systemfittings sind auf der Presshülse mit **SANHA®** gekennzeichnet.

Abmessungen:

14,0 mm x 2,0 mm; 16,0 mm x 2,0 mm, 20,0 mm x 2,0 mm;  
26,0 mm x 3,0 mm; 32,0 mm x 3,0 mm

## **MultiFit®-Flex Systemrohr (Serie 23000) von SANHA®:**

ein hochwertiges Systemrohr Made in Germany

Farbe des Rohres: weiß

Schriftfarbe: Schwarz

Kennzeichnung auf dem **MultiFit®-Flex** Systemrohr:

>< XXX m **SANHA® MultiFit®-Flex** PE-RT/AL/PE-HD

DVGW SVGW KOMO Abmessung SKZ A 275

70°/10 bar/ max. 95° Made in Germany

Datum/Zeit/Anlage Nr./Auftrags Nr. ><

Die Rohre sind so markiert, dass die verbleibende Länge des Rohrringes aufgedruckt ist.

**MultiFit®-Flex** Systemrohre sind in folgenden

Abmessungen lieferbar:

- 16,0 mm x 2,0 mm (auf Rollen à 200 m)
- 20,0 mm x 2,0 mm (auf Rollen à 100 m)
- 26,0 mm x 3,0 mm (auf Rollen à 50 m und als Stangenware in Längen von 5 m)
- 32,0 mm x 3,0 mm (Stangenware in Längen von 5 m)

Der Rohraufbau

- Medium Rohr aus PE-RT (Polyethylen raised temperature) nach DIN 16833
- Sauerstoffsperrschicht aus Aluminium, stumpfgeschweißt
- Außenschicht aus PE-HD (Polyethylen hohe Dichte)

Die drei Lagen sind jeweils mit einem Haftvermittler verbunden.

## **NiroSan®-Flex Systemrohr (Serie 9400) von SANHA®:**

Farbe des Rohres: grün-grau

Schriftfarbe: Schwarz

Kennzeichnung auf dem NiroSan®-Flex Systemrohr:

>< XX m **NiroSan®-Flex**-Rohr Abmessung ><

Die Rohre sind so markiert, dass die verbleibende

Länge des Rohrringes aufgedruckt ist.

Abmessungsbereich:

- 16,0 mm x 2,0 mm (auf Rollen à 50 m)
- 20,0 mm x 2,0 mm (auf Rollen à 50 m)

Der Rohraufbau

- Mediumrohr aus Edelstahl, Werkstoff-Nr. 1.4404 nach DIN 10088 X2CrNiMo 17-12-2
- Außenmantel: HDPE nach DVGW W 534 Tabelle 9.1



## **Maximaler Druck und maximale Temperatur**

**von NiroSan®-Flex und MultiFit®-Flex Systemrohren:**

Rohraußendurchmesser (mm)	16 mm bis 32 mm
Maximaler Betriebsdruck	12 bar
Maximale Betriebstemperatur	95 °C

Technische Änderungen vorbehalten.

# GEEIGNETE PRESSWERKZEUGE FÜR DAS **3fit-Press** SYSTEM

## Pressmaschinen

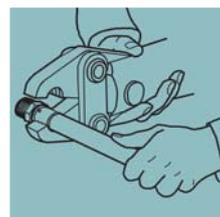
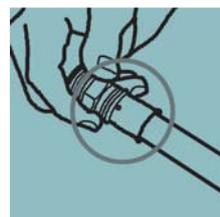
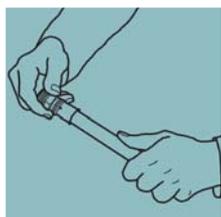
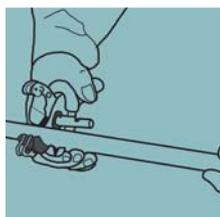
Geeignet sind alle Pressmaschinen, die den folgenden Anforderungen genügen:

- Mindest-Presskraft: 30 kN
- Zwangsdurchlaufsteuerung: Nachdem der Pressvorgang eingeleitet worden ist, muss sichergestellt sein, dass die Maschine nicht ohne weitere Maßnahmen (Betätigung eines Notschalters o.ä.) von einer eventuell unvollständig verpressten Verbindungsstelle genommen werden kann. Alternativ kann der Hersteller die Eignung des Presswerkzeugs durch die Zertifizierung eines anerkannten Prüfinstitutes nachweisen.
- Bolzendurchmesser der Presszangenaufnahme: 14 mm
- Mindestbreite der Presszangenaufnahme: 33 mm

## Presswerkzeuge

Geeignet sind alle Pressbacken für Kunststoffverbundrohre mit der Original TH-Kontur für die Abmessungen 14 mm, 16 mm, 20 mm, 26 mm und 32 mm oder U-Kontur für die Abmessungen 16 mm, 20 mm und 32 mm.

## Montage mit **3fit-Press**



# SANHA<sup>®</sup>

SANHA<sup>®</sup> Kaimer GmbH & Co. KG, Im Teelbruch 80, D-45219 Essen (Kettwig)  
Tel.: 0 20 54-9 25-0, Fax: 0 20 54-9 25-2 50, E-mail: [info@sanha.com](mailto:info@sanha.com), [www.sanha.com](http://www.sanha.com)