

FREIE WAHL DER PRESSWERKZEUGE!  
UNVERPRESST UNDICHT!



DAS **NiroSan®-ECO** PRESSSYSTEM

15 mm – 108 mm

**SANHA®**

[www.sanha.com](http://www.sanha.com)

# DAS **NiroSan®-ECO** PRESSSYSTEM – VOLLE KOMPATIBILITÄT BEI WERKZEUGEN – MIT GEWÄHRLEISTUNG

## ✓ Deutliche Kalkulationsvorteile!

Das **NiroSan®-ECO** Presssystem bietet alle wichtigen Vorteile des bekannten **NiroSan®**-Presssystems. Gegenüber dem **NiroSan®-Press** Systemrohr ist das **NiroSan®-ECO** Systemrohr wanddickenreduziert, was zu deutlichen Kalkulationsvorteilen führt.

Es kann eingesetzt werden bei:

- Trinkwasser
- aufbereiteten Wässern
- Regenwasser
- industriellen Anwendungen wie Bereiche mit hohen Anforderungen an die Hygiene (z.B. Schlachthöfe, lebensmittelverarbeitende Industrie).

## ✓ Volle Kompatibilität!

Das **NiroSan®-ECO** Presssystem lässt sich mit allen gängigen, für die Verbindungen Typ M-MM vorgesehenen Pressbacken und -maschinen verpressen.

## ✓ Sicher unverpresst undicht!

Das **NiroSan®-ECO** Presssystem ist so konstruiert, dass es vor dem Verpressen sichtbar undicht ist.

Das gewährleisten wir!

## ✓ Besonders rundes Pressbild!

- 8 Punkte von 15 mm bis 35 mm
- 9 Punkte 42 mm und 54 mm
- Wangenprofil von 76,1 mm bis 108 mm

Durch die kegelige Rohrverformung ist das **NiroSan®-ECO** Systemrohr auch gegen außergewöhnlich hohe Druckstöße gesichert.

## ✓ Umfangreiche Gewährleistung!

**SANHA®** haftet voll für die Dichtheit der Verbindung!



8-kant-Profil  
15 mm bis 35 mm



9-kant-Profil  
42 mm und 54 mm



Wangenprofil  
76,1 mm bis 108 mm



# NiroSan®-ECO — DAS ZUKUNFTWEISENDE PRESSSYSTEM IN BEWÄHRTER SANHA®-QUALITÄT. ROHRE UND FITTINGS AUS EIGENER FERTIGUNG.

## Systembestandteile:

### NiroSan®-ECO Systemrohr von 15 mm bis 108 mm

wanddickenreduziert

Werkstoff-Nr. 1.4404 nach DIN EN 10088,

gefertigt nach DIN EN 10312 und DVGW-GW 541

Kennzeichnung in schwarzer Schrift:

**SANHA® NiroSan®-ECO** DVGW 1.4404 Abmessung Chargen-Nr.

Abmessungen:

15 mm x 0,6 mm • 18 mm x 0,7 mm • 22 mm x 0,7 mm • 28 mm x 0,8 mm

35 mm x 1,0 mm • 42 mm x 1,1 mm • 54 mm x 1,2 mm

76,1 mm x 1,5 mm • 88,9 mm x 1,5 mm • 108 mm x 1,5 mm

### NiroSan®-Press Systemfittings

Werkstoff-Nr. 1.4404 (Formteile)

Werkstoff-Nr. 1.4408 (Gewindeteile/Edelstahlfeinguss)

Formteildichtung EPDM

Kennzeichnung:

Alle **NiroSan®-Press** Systemfittings sind außen

gekennzeichnet mit Abmessung

Kiwa DVGW CSTBat **SANHA®-NiroSan®**

Nummer des Fertigungsloses.

oder

### NiroSan®-Press Gas Systemfittings

### NiroSan®-Press Industry Systemfittings

die Systemfittings sind entsprechend dem

Einsatzgebiet farbig gekennzeichnet.

Technische Änderungen vorbehalten.

Rohraußendurchmesser (mm)	15 mm bis 22 mm	28 mm bis 35 mm	42 mm bis 108 mm
Nenndruck (PN)	40	25	16
Maximale Betriebstemperatur EPDM-Dichtring (Farbe schwarz)	-30° C bis 120° C		

# GEEIGNETE KONVENTIONELLE UND ELEKTRONISCHE PRESSWERKZEUGE FÜR DAS **NiroSan®-ECO** PRESSSYSTEM

## Konventionelles Pressen

### Einsetzbare Pressbacken und -schlingen bis d = 54 mm

Geeignet sind alle Pressbacken und -schlingen für Pressverbindungen Typ M-MM mit **SANHA®**-, Geberit-Mapress oder Viega-Profil.

Zum Beispiel:

<b>SANHA®</b>	Service Plus Pressbacken und -schlingen 15 mm bis 54 mm (Katalog-Nr. 6930, 6932, 6940) Standard Pressbacken 15 mm bis 35 mm (Katalog-Nr. 6958)
Geberit-Mapress	Geberit-Mapress Pressbacken 15 mm bis 54 mm Geberit-Mapress Pressschlingen 42 mm bis 54 mm
Viega	Viega Pressbacken für Profipress und Sanpress 15 mm bis 54 mm

Weiterhin können Pressbacken folgender Hersteller verwendet werden, sofern diese die Originalpresskonturen der Firmen **SANHA®**, Viega und Geberit-Mapress gewährleisten:

REMS	REMS Presszangen V 15 mm bis 54 mm, M 15 mm bis 35 mm, SA 15 mm bis 35 mm
Roller	Roller's Presszangen V 15 mm bis 54 mm, M 15 mm bis 35 mm, SA 15 mm bis 35 mm
Rothenberger	Vario-Press Pressbacken V 15 mm bis 54 mm, M 15 mm bis 54 mm

## Pressmaschinen

### Einsetzbare Pressmaschinen bis d = 54 mm

Geeignet sind alle Pressmaschinen, die den folgenden Anforderungen genügen:

- Mindest-Presskraft: 30 kN
- Zwangsdurchlaufsteuerung: Nachdem der Pressvorgang eingeleitet worden ist, muss sichergestellt sein, dass die Maschine nicht ohne weitere Maßnahmen (Betätigung eines Notschalters o.ä.) von einer eventuell unvollständig verpressten Verbindungsstelle genommen werden kann. Alternativ kann der Hersteller die Eignung des Presswerkzeugs durch die Zertifizierung eines anerkannten Prüfinstitutes nachweisen.
- Bolzendurchmesser der Presszangenaufnahme: 14 mm
- Mindestbreite der Presszangenaufnahme: 33 mm

## Elektronisches Pressen

### Einsetzbare Pressbacken und -schlingen für d = 15 bis 108 mm

Zum Beispiel:

<b>SANHA®</b>	<b>SANHA®</b> -Pressbacken und -schlingen mit Zwischenbacke, Katalog-Nr. 6920, 6931.1, 6932 (d = 15 mm bis 54 mm) für elektronische Pressmaschinen Typ EFP 3/AFP 3, ACO 3 und ECO 3/ECO 301
	<b>SANHA®</b> -Pressschlingen und Zwischenbacken, Katalog-Nr. 6933, 6931.1, 6931.2, 6931.3 (d = 64 mm bis 108 mm) für elektronische <b>SANHA®</b> -Pressmaschinen ECO 3/ECO 301
Geberit-Mapress	Geberit-Mapress Pressbacken und -schlingen (d = 15 mm bis 54 mm) für elektronische Pressmaschinen Typ EFP 3/AFP 3, ACO 3 und ECO 3/ECO 301 Geberit-Mapress Pressschlingen und Zwischenbacken Super Size (d = 64 mm bis 108 mm) für Geberit-Mapress-Pressmaschinen ECO 3/ECO 301 Hydraulikzylinder HCP in Verbindung mit Hydraulikaggregat und HCP-Pressschlinge

Für die Qualität der Presswerkzeuge sind allein die Hersteller verantwortlich. Über die Verwendbarkeit hier nicht aufgeführter Pressmaschinen und -backen bzw. -schlingen gibt unsere Anwendungsberatung unter +49 (0) 20 54 - 925 - 164 / 165 / 166 gern Auskunft.

# SANHA®

**SANHA®** Kaimer GmbH & Co. KG, Im Teelbruch 80, D-45219 Essen (Kettwig)  
Tel.: 0 20 54-9 25-0, Fax: 0 20 54-9 25-2 50, E-mail: [info@sanha.com](mailto:info@sanha.com), [www.sanha.com](http://www.sanha.com)